ORACAL® 751C

High Performance Cast

Produktbeschreibung

Die gegossene Hochleistungs-PVC-Folie für Plotteranwendungen überzeugt mit optimalen Schneid- und Verarbeitungseigenschaften. Sie ist speziell entwickelt für Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen. Die ideale Folie für hochwertige Fahrzeug- und Verkehrsmittelwerbung. Dank des speziellen Klebstoffs kann sie auf lackierten Untergründen verklebt werden, egal ob eben, uneben oder gewölbt, sowie in Sicken und über Nieten. Die Oberfläche ist hochglänzend, wobei zusätzlich Weiß und Schwarz in matt verfügbar sind. 751C High Performance Cast ist für den digitalen Thermotransferdruck mit Harzbändern geeignet.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.06 mm

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes Kraftpapier, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.028 mm

Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® LT52 Application Tape, ORATAPE® LT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT80P Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	8 Jahr(e)	schwarz/weiß
	7 Jahr(e)	transparent/farbig
	5 Jahr(e)	metallic
	3 Jahr(e)	gold L
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 751C

High Performance Cast

Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.15 mm Maximaler Schrumpf quer 0.15 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 120 % Minimale Reißdehnung quer 120 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm^2 Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm^2	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C | verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

Zertifikate

- ABG_751C_D5351.pdf (Download)
- 751C B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 751C

High Performance Cast

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com